

整装锅炉安装（移装）监督检验告知所需资料

一、安装单位资源条件

1. 告知书
2. 特种设备检验检测申请及受理书原件（NTBG-ZL06-2018/A）
3. 锅炉安装许可证（复印件盖公章）
4. 焊工证（复印件盖公章）
5. 分包方的资格证件：无损检测单位资质、人员资质、无损检测委托单；第三方光谱分析机构计量资格认证、光谱分析人员资质。（复印件盖公章）
6. 司炉工操作证（安装单位和使用单位分别提供）（复印件盖公章）
7. 相关责任人员配置（任命文件）（原件盖公章）
8. 合格受委托方和供方名单以及与锅炉安装相关的其他资源条件（复印件盖公章）
9. 新建设项目环境影响评价批复文件（复印件盖公章）
10. 燃烧器调试人员资质证书（复印件盖公章）

二、出厂资料 and 文件

1. 锅炉出厂资料、制造监督检验证书；移装锅炉：提供移装前内部检验报告和锅炉使用登记机关的过户变更证明文件（复印件盖公章）
2. 安全附件和仪表质量证明文件。（复印件盖公章）
3. 液（气）体燃料燃烧器型式试验合格证书（必须含燃烧器型号、机身号码等信息）（复印件盖公章）
4. 有机热载体产品检验报告（如涉及）（复印件盖公章）

5. 水处理设备的出厂资料（如涉及）（复印件盖公章）
6. 锅炉定型产品能效测试报告（余热锅炉、电站锅炉、电加热锅炉不需要提供）（复印件盖公章）

三、设计文件、工艺文件

1. 设计变更资料（如涉及）（复印件盖公章）
2. 安装施工组织设计（方案）（封面需编制、审核、批准 三级人员签字且盖公章）
3. 焊接工艺评定资料、焊接工艺文件（复印件盖公章）
4. 热处理工艺文件（如涉及）（复印件盖公章）
5. 检测工艺文件（复印件盖公章）
6. 水（耐）压试验方案（如施工组织设计含有水（耐）压试验方案就不单独提供）（原件盖公章）
7. 调试和试运行工艺文件（复印件盖公章）
8. 锅炉房设计文件（原件盖公章）
9. 管道设计文件（原件盖公章）
10. 焊材、管材、管件质量证明书（原件或者复印件+供货单位公章+经办人签章），焊接材料的选用应当符合 NB/T 47018.1~47018.7《承压设备用焊接材料订货技术条件》的要求。

2021年6月1日执行

锅炉改造和重大修理监督检验告知所需资料

一、资源条件

1. 告知书
2. 特种设备检验检测申请及受理书原件（NTBG-ZL06-2018/A）
3. 锅炉改造/重大修理许可证（复印件盖公章）
4. 焊工证（复印件盖公章）
5. 分包方的资格证件：无损检测单位资质、人员资质、无损检测委托单；第三方光谱分析机构计量资格认证、光谱分析人员资质（复印件盖公章）
6. 司炉工操作证（改造/重大修理单位和使用单位分别提供）（复印件盖公章）
7. 相关责任人员配置（任命文件）（原件盖公章）
8. 合格受委托方和供方名单以及与锅炉改造/重大修理相关的其他资源条件（复印件盖公章）

二、出厂资料

锅炉定期检验报告（近期的内部和外部检验报告）

三、工艺文件

1. 锅炉改造或重大修理方案（封面需编制、审核、批准 三级人员签字且盖公章）
2. 锅炉改造应提供锅炉改造设计文件及图样，包括：
 - a 计算资料，设计图样和施工技术方案；
 - b 蒸汽锅炉改为热水锅炉或者热水锅炉受压元件的改造还应当有水

流程图、水动力计算书；

c 安全附件、辅助装置和水处理措施应当进行技术校核。

3. 改造/重大修理施工组织设计(方案)(封面需编制、审核、批准 三级人员签字且盖公章)

4. 焊接工艺评定资料、焊接工艺文件(复印件盖公章)

5. 热处理工艺文件(如涉及)(复印件盖公章)

6. 检测工艺文件(复印件盖公章)

7. 水(耐)压试验方案(如施工组织设计含有水(耐)压试验方案可不单独提供)(原件盖公章)

8. 调试和试运行工艺文件(复印件盖公章)

9. 改造设计文件(锅炉改造设计应当由相应资质的锅炉制造单位进行)(原件盖公章)

10. 焊材、管材、管件质量证明书(原件或者复印件+供货单位公章+经办人签章), 焊接材料的选用应当符合 NB/T 47018.1~47018.7《承压设备用焊接材料订货技术条件》的要求。

11. 锅炉整套启动调试方案(需要重新调试时)

2021年6月1日执行